

Boule sliceform

Diamètre 100 mm · 10 pièces en 2 familles · 1 notice + 3 planches A4

Papier et découpe

Prévoyez 3 feuilles A4 de papier cartonné de même épaisseur, idéalement 0,25 à 0,30 mm. Le grammage seul ne donne pas l'épaisseur : mesurez votre papier. Prenez une lame de précision, un tapis et une règle, ou une machine de découpe adaptée.

Imprimez les pages 2 à 4 à 100 %, sans ajuster, et vérifiez la barre de 50 mm. Les fentes font 0,30 mm de large : retirez la mince bande comprise entre leurs deux bords. Une incision unique trop étroite ne suffit pas. Les contours sont les seuls traits à découper ; il n'y a aucun pli.

Repérer les pièces

Notez le code de chaque pièce au crayon avant de la détacher. A1 à A5 ont les fentes ouvertes vers le haut. B1 à B5 ont les fentes ouvertes vers le bas. Les diamètres sont 80 ; 95,394 ; 100 ; 95,394 ; 80 mm dans chacune des deux familles.

Les cinq fentes se lisent de gauche à droite lorsque chaque pièce est tenue comme sur le PDF. Sur A, elles reçoivent B1, B2, B3, B4, B5. Sur B, elles reçoivent A1, A2, A3, A4, A5. Leur espacement est de 15 mm ; leurs extrémités arrivent au centre, jamais au-delà.

Monter la grille

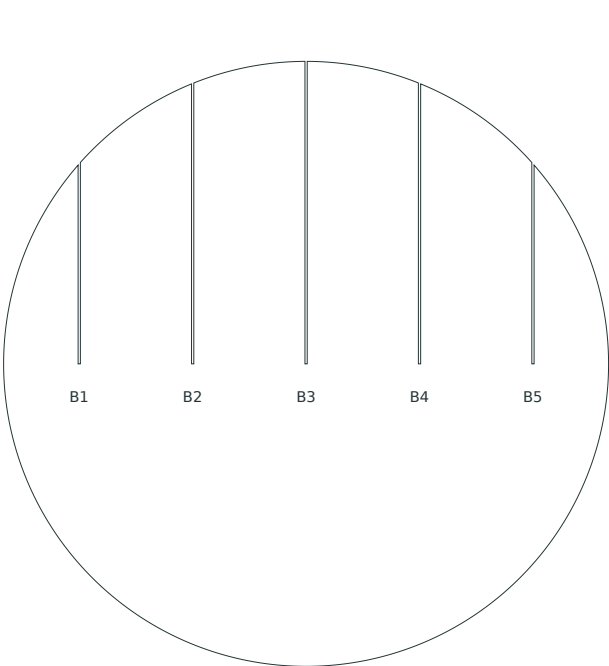
1. Tenez A3 droite, fentes vers le haut. Présentez B3 à angle droit, fentes vers le bas. Engagez les deux fentes centrales. Faites descendre B3 jusqu'à ce que les deux fonds de fente se rejoignent au milieu. Ne tordez pas les languettes.
2. Ajoutez A2 et A4, puis A1 et A5, parallèles à A3. Pour chaque nouvelle A, engagez sa fente centrale dans la fente portant son numéro sur B3. Les cinq A restent espacées de 15 mm.
3. Ajoutez B2 puis B4, parallèles à B3 : alignez les cinq fentes de chaque B avec les cinq A avant de pousser progressivement. Terminez avec B1 et B5. Chaque B croise les cinq A. Les fonds des 25 croisements se rejoignent sur le même plan horizontal.
4. Répartissez les tranches à angle droit et vérifiez la symétrie. Si une fente serre, retirez la pièce et élargissez-la très légèrement sur une chute test avant de retoucher le modèle. Pour l'exposer, utilisez un petit support adapté.

Importer les SVG

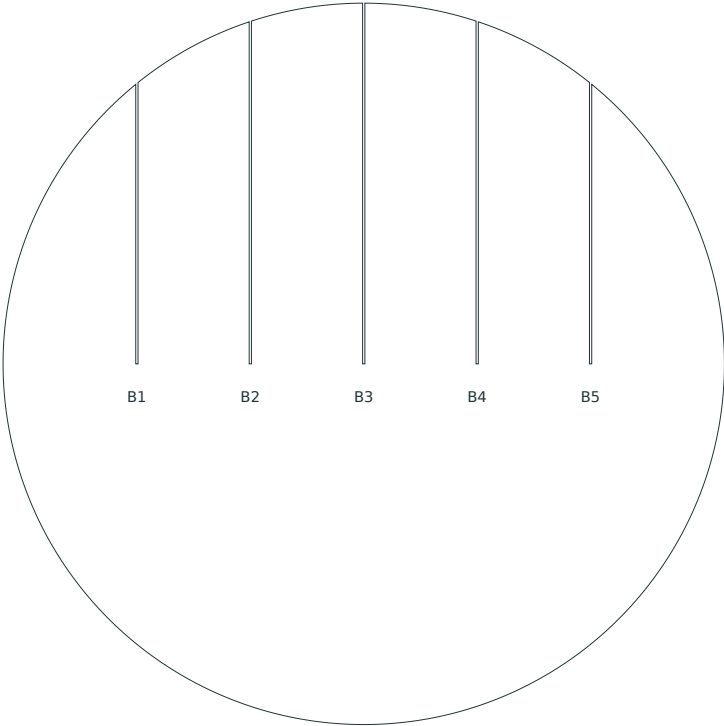
Vérifiez le diamètre de chaque pièce dans le logiciel cible. A3 et B3 mesurent 100 mm ; le carré de calibration mesure 50 mm. Ne redimensionnez pas les pièces séparément : les fentes doivent rester à 15 mm d'écart et 0,30 mm de large. Dissociez le fichier TOUT-EN-UN pour placer les pièces sur vos feuilles.

Famille A · pièces 1, 2, 4 et 5

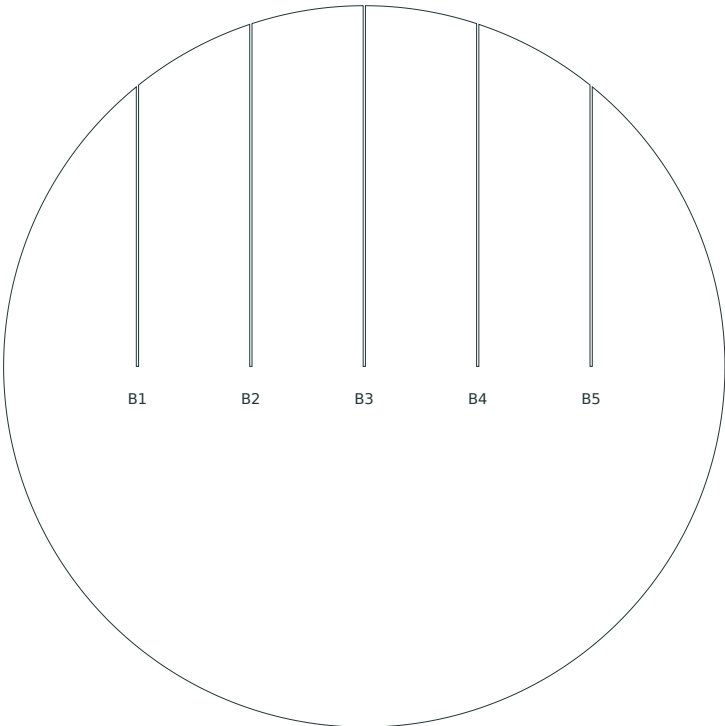
Fentes vers le haut · La pièce A3 se trouve page 4 · Taille réelle



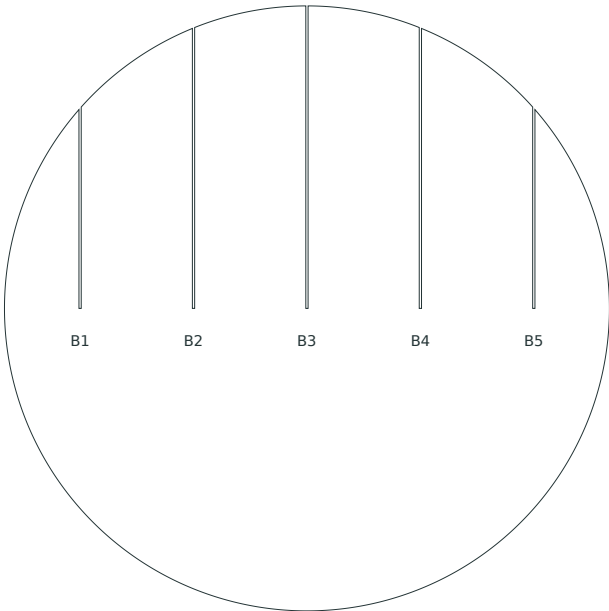
A1 · Ø 80,000 mm



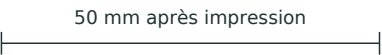
A2 · Ø 95,394 mm



A4 · Ø 95,394 mm

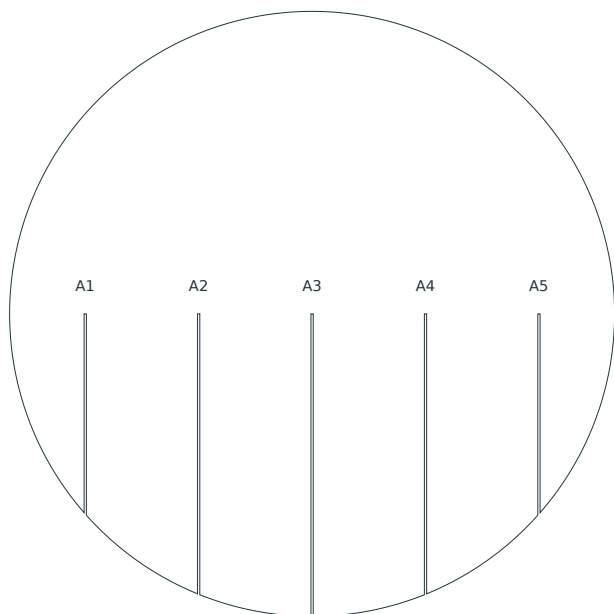


A5 · Ø 80,000 mm

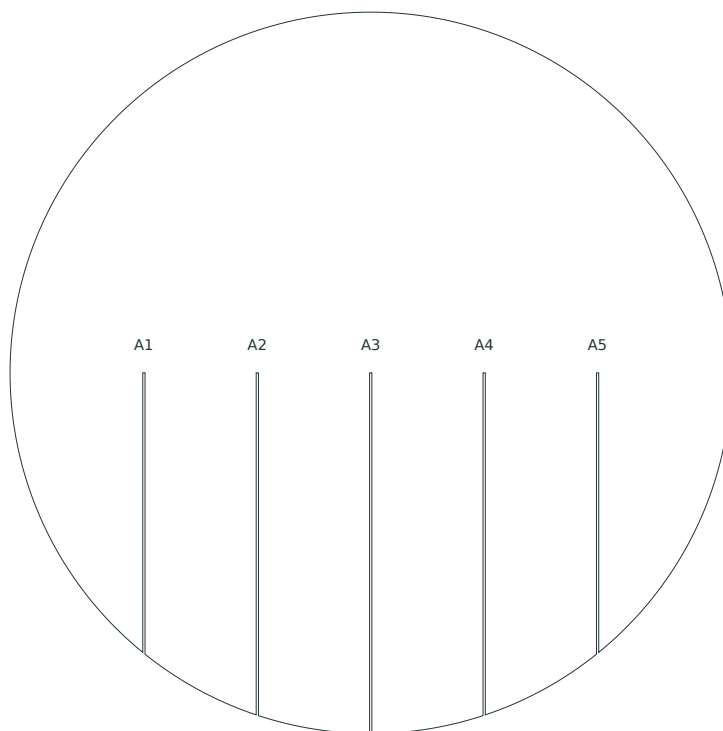


Famille B · pièces 1, 2, 4 et 5

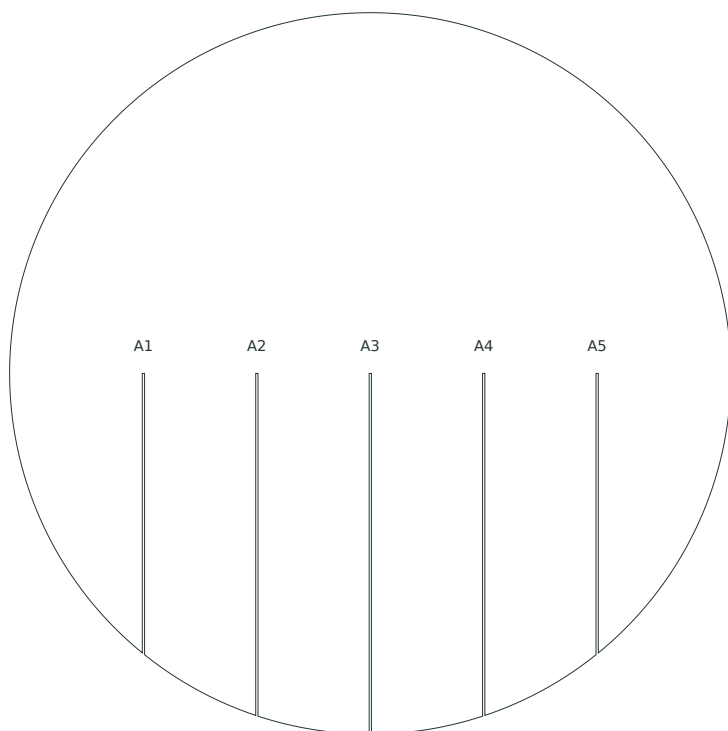
Fentes vers le bas · La pièce B3 se trouve page 4 · Taille réelle



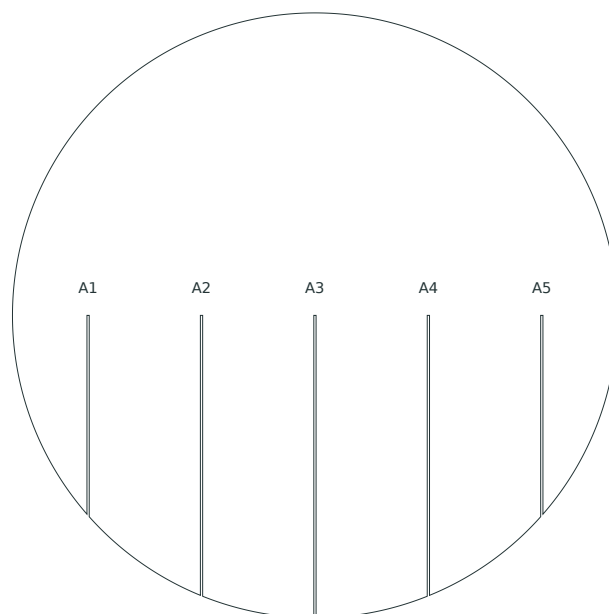
B1 · Ø 80,000 mm



B2 · Ø 95,394 mm



B4 · Ø 95,394 mm

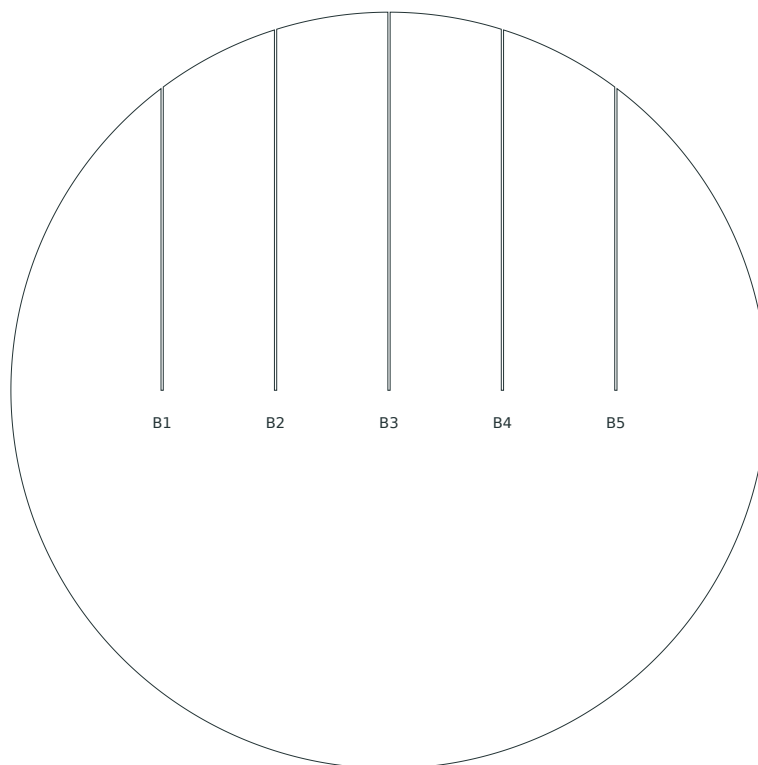


B5 · Ø 80,000 mm



Pièces centrales A3 et B3

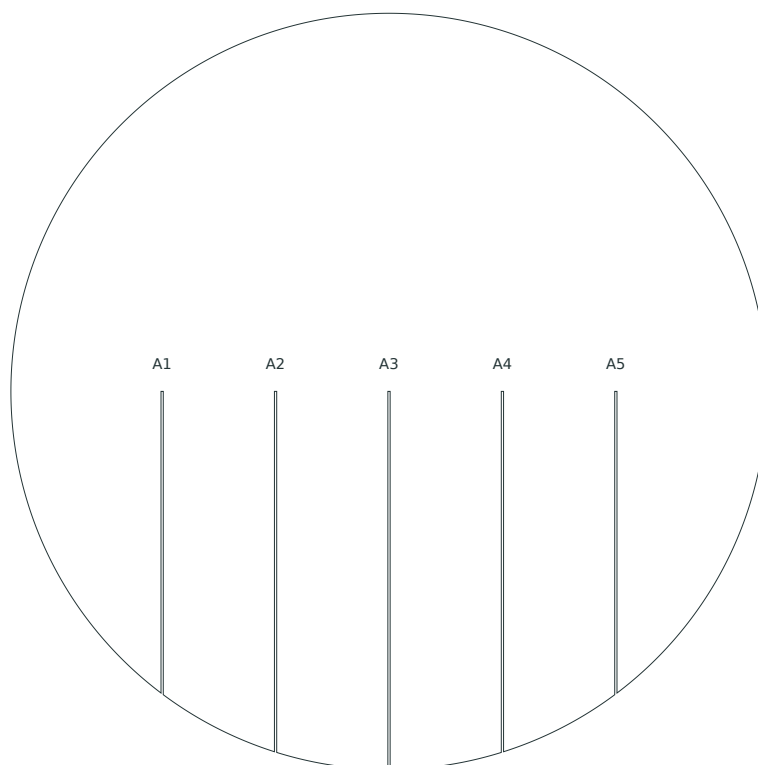
Diamètre 100 mm · 5 fentes par pièce · Toutes les pièces sont à découper une fois



A3

Ø 100 mm

Fentes haut



B3

Ø 100 mm

Fentes bas

50 mm après impression